Information List (Form 1)

US Serial No.	10/786,912
Our Ref.	ND-M357-US

The following is a List of References provided by Applicant. Please file an Information Disclosure Statement using this Information.

Document Number	Publication Date	Brief Explanation or Page(s) & Line(s) of Related Part(s)
JP-3-104188-U	October 29, 1991	Please see English Abstract. 2. Scope of Claim for Utility Model Registration (1) An electromagnetic free piston pump comprising; a coil, a piston which is arranged in the coil so as to slide in the axial direction of the coil and which is provided on inner end surfaces with magnets, sealed pressure chambers whose volume is varied in accordance with
		the sliding movement of the piston, inlet ports and discharge ports, connected to the pressure chambers, and suction valves and discharge valves, provided between the pressure chambers and the inlet and outlet ports, wherein said

Information List (Form 1)

US Serial No.	10/786,912
Our Ref.	ND-M357-US

The following is a List of References provided by Applicant. Please file an Information Disclosure Statement using this Information.

Document Number	Publication Date	Brief Explanation or Page(s) & Line(s) of Related Part(s)
		coil has a cylindrical shape
		whose axial length is long
		enough to form the sealed
		pressure chambers substantially
		in the distance between
		opposite ends of the coil, a
		thin bearing of a low magnetic
		permeability is provided in the
		inner periphery of the coil at
		least within the stroke of the
		piston, said piston is provided
		with piston heads and permanent
		magnets in a laterally
		symmetrical arrangement, so
		that the right and left
		permanent magnets are
		interconnected to form a hollow
		portion, said coil is provided
		in its inner periphery with
		springs in a laterally
		symmetrical arrangement to
		return the piston to a neutral
		position, and a state core is
		provided between the central

Information List (Form 1)

US Serial No.	10/786,912
Our Ref.	ND-M357-US

The following is a List of References provided by Applicant. Please file an Information Disclosure Statement using this Information.

Document Number	Publication Date	Brief Explanation or Page(s) & Line(s) of Related Part(s)
		portion of the inner periphery
		of the coil and the bearing.
		1 head cover, 2 flat valve,
		2A suction valve, 2B
		discharge valve, 3 valve seat,
		5 yoke core, 6 bobbin, 7
		font magnet yoke, 8 permanent
		magnet, 9 rear magnet yoke, 10
		cylindrical coil, 11 piston
		body, 12 state core, 14
		spring, 20 piston, 21, 22
		Fluid passage, 30 mold
		portion, 32 Pressure chamber,
		52A, 52B fluid chamber, 53A,
		53B fluid passage, 54 mold
		portion
'		l

Abstract.

CENT & LAW

引用文献 3

19 日本国特許庁(JP)

印実用新案出願公開

⊕ 公開実用新案公報(U) 平3-104188

Dint. Cl.

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成3年(1991)10月29日

F 04 B 35/04 31/00

6907-3H 6907-3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

の考案の名称 **電磁式フリーピストンポンプ**

> 顧 平2-12345 到実

願 平2(1990)2月9日 多出

東京都大田区仲池上2丁目9番4号 日東工器株式会社内 憲 二 個考 案 者

東京都大田区仲池上2丁目9番4号 日東工器株式会社 ⑦出 願 人

弁理士 平木 道人 外1名 19代理人

1. 考案の名称

電磁式フリーピストンポンプ

2. 実用新案登録請求の範囲

(1) コイルと、

前記コイルの内側に、該コイルの中心軸方向に 摺動自在に配置され、かつ、内端面部にマグネットを備えたピストンと、

前記ピストンの摺動により、その容積が変化するように構成された密閉圧力室と、

前記圧力室に接続された吸入口及び吐出口と、 前記圧力室と前記吸入口及び吐出口との間に配 置された吸入弁及び吐出弁とを具備した電磁式フ リーピストンポンプにおいて、

前記コイルを、該コイルの両端部内に概ね前記 密閉圧力室が形成されるような軸心長を有する円 筒形状とし、

前記コイルの内周部には、少くとも前記ピストンの衝程範囲に透磁率の低い素材からなる肉薄の軸受が配設され、

1282

前記ピストンは左右対称的にピストンヘッドと 永久磁石を具え、左右の永久磁石相互間が中空状態に連結されている組立体であって、

更に、前記コイルの内周部には、前記ピストンを中立位置に復帰させるスプリングを左右対称的に具え、また、該コイル内周部の中央部と前記軸 受との間にステートコアが配設されていることを 特徴とする電磁式フリーピストンポンプ。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は電磁式フリーピストンポンプに関する ものであり、特に、スプリングで所定方向のみに 摺動可能に構成されたピストン(フリーピストン) を電磁石により往復動させ、該往復動により圧力 室内の容積を変化させて、流体の吸入及び吐出を 行う形式の電磁式フリーピストンポンプに関する ものである。

(従来の技術)

比較的小型の圧縮ポンプとして、従来より、 ダイアフラムを永久磁石又は磁性体を有する可動 体と連結し、該可動体を、電磁回路を用いて作動 させることにより、前記ダイアフラムを一壁面と する圧力室内の容積を変化させ、空気等、流体の 吐出や吸引を行うように構成されたものがある。

このような形式のポンプ (以下、ダイアフラムポンプという) は、特開昭 6 3 - 6 5 1 8 2 号公報、同 6 3 - 1 7 6 6 8 0 号公報、同 6 3 - 2 2 7 9 7 8 号公報等に記載されている。

(考案が解決しようとする課題)

前記ダイアフラムポンプは、次のような問題点 を有していた。

(1) 可動体が往復動動作のたびに、ダイアフラムは は撓むが、このダイアフラムは、可撓性を有する 合成ゴム等の材料により形成されているので、破 損しやすい。したがって、そのメンテナンスが面 倒である。

破損を防止するために、ダイアフラムを耐久性 の高いものにすると、所望の圧力、流量が期待で きない上、高価なものとなり、またダイアフラム の支持部の構造が複雑になって、当該ダイアフラ

ムボンプの構成が複雑化し、生産性が低下する。 (2) 可動体の支持をダイアフラム自身で行なっているので、ダイアフラムの読みにより、可動体が作動中にコア等に接触するおそれがあり、この場合には、合心状態が崩れて騒音を発生したり、ついにはダイアフラムボンプが破損する。

本考案は、前述の各問題点を解決するためにな されたものであり、その目的は、メンテナンスが 容易であり、かつ、構成が簡単で、低コストで製 造ができ、耐久性の高いポンプ装置を提供するこ とにある。

(課題を解決するための手段及び作用)

前記の問題点を解決するために、本考案は、コイルを、該コイルの両端部内に概ね密閉圧力室が形成されるような軸心長を有する円筒形状とし、前記コイルの内周部に、少くともピストンの衝程範囲に透磁率の低い素材からなる肉薄の軸受を配設し、前記ピストンは左右対称的にピストンへッドと永久磁石を具え、そして左右の永久磁石相互間が中空状態に連結されている組立体に、更に

前記コイルの内局部に、前記ピストンを中立位置 に復帰させるスプリングを左右対称的に具え、ま た、該コイル内局部の中央部と前記軸受との間に ステートコアが配設された点に特徴がある。

前記コイルに交番電流を通電すれば、洩れ磁束によりマグネットが吸引、反発され、これによりピストンに肉薄素材の筒状軸受によって常に合心状態を維持されて往復動して前記圧力室内の容積を変化し、そして前記圧力室から流体が吸引、吐出される。

(実施例)

·- į

以下に、図面を参照して、本考案を詳細に説明する。

第1図は主要部を切断して示した本考案の実施 例の縦断側面図、第2図は第1図のA-A線上で 切断した左半部の断面図、第3図はフラットバル ブの平面図、第4図はバルブシートを、第1図の B方向から見た正面図で、各々の図において、同 ーの符号は、それぞれ同一又は同等部分をあらわ している。なお、第4図においては、フラットバ

ルプ2が想像線で示されている。さらにまた、第 2 図に示された結合 3 1 は、第 1 図の防振ゴム 1 7 を収容するものであり、この基台 3 1 は第 1 図 では省略されている。

第1図及び第2図において、樹脂により成型された糸巻状のボビン6には円筒コイル10が巻回されている。ボビン6の長さは後記するピストンの衝程範囲、すなわち、往復動する距離よりも若干短かく形成されている。

このボピン6の内側中央部には、低炭素鋼等の 磁性体で形成された筒状のステートコア12の内 置されている。また、前記ステートコア12の内 側には、肉厚を可能な限り薄くした硬質ガラス、 カロでより形成された軸受13が 配置されている。この軸受の断面形状は後記ピストンの断面形状にあわせて円筒状に形成されているが、ピストンの外周面を摺動自在に支承するによいうまでもない。

前記円筒コイル10の外側には、低炭素鋼等の

磁性体で形成されたヨークコア 5 が配置されている。

前記ボビン 6、ステートコア 1 2 はそれらの相対位置関係が固定されるように、樹脂によりモールド成形されている(符号 3 0)。このモールド部 3 0 は、軸受 1 3 の内壁が露出するように行われる。

前記軸受13の内部には、ピストン20が摺動 自在に配置されている。このピストン20は、樹 脂、カーボン、アルミニウム等の非磁性材料により形成された筒状のピストン本体11を中央部に 有し、該ピストン本体11の両端部に固定された 前後一対のフロントマグネットヨーク7、永久磁 石8及びリアマグネットヨーク7がピストンへッドを構成している。

前記フロントマグネットヨーク7及びリアマグネットヨーク9は、低炭素鋼等の磁性体により形成され、また前記マグネット8は、例えば希土類のもので形成されている。

また、前記リアマグネットヨーク9は板状であり、ピストン本体11の両端部に所要間隔を設けて配置されている。そして、永久磁石8はその外側に、フロントマグネットヨーク7はさらにその外側に配置され、それぞれが密着するように、前記ピストン本体11の両端部に固定されている。

また、前記永久磁石 8, 8の配置は、互いに対向する側が同一極となるように行われている。第1図に示された例においては、リアマグネットヨーク 9 が対向する側が S極となるように、各永久磁石 8 が配置されている。

このピストン20は、前記円筒コイル10に通電が行われていない状態においては、前記円筒コイル10の中心部、すなわち前記ステートコア12の中央部に位置するように(ニュートラル位置)、後述する一対のスプリング14により、バランスを保って支持されている。

前記円筒コイル10の両端部側には、Oリング 4、バルプシート3及びフラットバルブ2を介し て、樹脂等により形成されたヘッドカバー1が取 り付けられている。この取り付けは、ポルト1 6 をヨークコア 5 に形成された雌ねじに螺合することにより行われている。

前記フラットバルブ2は、合成ゴム等の可能性を有する材料により形成された板状のバルブであり、第3図に示されるように、一対の弁体(吸入弁2A及び吐出弁2B)を備えている。

バルブシート3は、樹脂等により成型されていて、第1図及び第4図に示されるように、前記フラットバルブ2を収容するための、該フラットバルブ2の厚みとほぼ同一の深さで、かつフラットバルブ2の外側の輪郭とほぼ同一の輪郭(この例では小判形)で形成された第1凹部3Aと、前記第1凹部3Bと対向する位置に、前記第1凹部3Bと対象を変えるように形成された第2凹部3Bと、該第2凹部3Bに隣接するように、前記第2凹部3Bと対象を備えている。

前記バルブシート3の、第3凹部3Cが形成されている部分には、吸入弁2Aと対向しないよう

に、流体通路21が形成されている。また、前記 バルブシート3の、第1凹部3Aが形成されてい る部分であって、吐出弁2Bと対向する部分には、 流体通路22が形成されている。前記流体通路2 1及び22は、バルブシート3を貫通している。

前記ヘッドカバー1には、フラットバルブ2の 吸入弁2Aと対向する位置に吸入口1Aが、そし で吐出弁2Bと対向する位置には、該吐出弁2B の輪郭よりも大きな凹部1Cが形成されている。 前記凹部1Cは、吐出口1Bに連通している。

第1図に示されるように、フラットバルブ2は、バルブシート3及びヘッドカバー1に押圧されるようにして、取り付けられている。そして、常時は、吸入弁2Aがヘッドカバー1に形成された吸入口1Aの周囲と密着するように、また吐出弁2Bがバルブシート3に形成された流体通路22の周囲と密着するようになっている。

前記バルブシート 3 及びピストン 2 0 間に配置 した前記スプリング 1 4 は、ステンレス鋼線等に より形成されたもので、符号 1 5 は、このスプリ ング14を受けるための、ステンレス鋼板等により形成されたスプリングシートである。

脚部18は、前記モールド部30の下部に該モールド部30と一体的に形成されていて、その底部には防振ゴム17が取り付けられている。前記防振ゴム17は、基台31(第2図)内に収容されている。

なお、第1図に示されるように、前記バルブシート3を取り付けることにより、該バルブシート3及びピストン20の間には、密閉された圧力室32が形成される。

以上の構成を有する本考案の一実施例において、 円筒コイル10に、商用交流電流等の交番電流を 流すと、ヨークコア5及びステートコア12間を 磁束が通過して、磁気回路が形成される。ここで、 ヨークコア5の、円筒コイル10の両端部に位置 する端部(符号L及びRで示される部分)と、 ステートコア12の両端部との間には、磁性材料 が配置されておらず(すなわち、非磁性領域が介 在しており)、洩れ磁束が生じるので、前記ョー

クコア 5 の部分 L 及び R、並びにステートコア 1 2 の両端部には、交互に S 及び N の磁極が発生 する。

すなわち、例えば、交流の一方の半波で、部分 LにS極、ステートコア12の左端にN極、該ステートコア12の右端にS極、そして部分RにN 極が発生した場合には、マグネット8の磁気作用 によりピストン20は第1図左側に摺動する。

次に他方の半波では、前記各部分の磁極が反転 するので、前記ピストン20は、同図右側に摺動 する。

したがって、当該ポンプのピストン20系の固有振動数を、円筒コイル10に通電される電源の周波数とほぼ一致させておけば、ピストン20は共振状態となって往復動する。

前記ピストン20の往復動により、吸入口1A より、吸入弁2A、第3凹部3C及び流体通路 21を介して、圧力室32内に空気等の流体が導 入され、そして、流体通路22、吐出弁2B及び 凹部1Cを介して、吐出口1Bより該流体が吐出 される。

(変形例)

(1) 第1図に示されたポンプにおいて、ピストン20の両側に圧力室32が形成されており、該圧力室32に連通するように、吸入口1A及び吐出口1Bが2組設けられており、2組の吸入口1A及び吐出口1Bは独立して存在しているが、2つの吸入口1Aを共通接続すると共に、2つの吐出口1Bを共通接続(すなわち、並列接続)するようにしても良い。これにより、当該ポンプの吐出口及び吸入口は、それぞれ1つにまとめられることになる。

また、一方の吐出口1Bを他方の吸入口1Aに接続して、直列接続するようにしても良い。

これら、並列接続又は直列接続のための流体通路は、前記モールド部30内に形成されても良い。

このような並列接続の実施例を、以下に説明する。

第5図は主要部を切断して示した本考案の他の 実施例の縦断側面図、第6図は第5図の左側面図、

第7図は第5図の右側面図、第8図は第5図を C-C線で切断した断面図、第9図は第6図を D-D線で切断した断面図、第10図は 第7図をE-E線で切断した断面図である。第7 図においては、図を見易くするために、第6図に 示されたようなフラットバルブ2、流体室52A, 52B、流体通路53A,53B等のかくれ線は 省略されている。また、第5図ないし第10図に おいては同等部分をあらわしているので、その説明 は1ので、当該電磁式フリーピストンポンプの円筒 コイル10から引き出されたリード線である。

この実施例は、第1図に示された電磁式フリーピストンポンプの両端部に配置された吸入口1A及び吐出口1Bを、後述する一対の流体室52A及び一対の流体室52Bにそれぞれ接続し、そして、各流体室52A及び各流体室52Bを、後述する流体通路53A及び53Bにより接続して、それぞれを、共通の吸入口及び吐出口(第5,7

- 『 図の符号1A及び1B)に接続したものである。

第5図ないし第10図において、符号52A及び52Bは、ピストン20の両端部側に配置されたヘッドカバー1に形成された凹部であり、蓋51によりそれぞれ閉塞されている。第5図においては、同図右側に配置された流体室52A及び52Bの図示は省略されている。

ピストン20の両端部に配置された圧力室32は、第1図に関して前述したのと同様の手法により、フラットバルブ2の吸入弁2A及び吐出弁2Bを介して、前記流体室52A及び流体室52Bに接続されている。

前記一対の流体室 5 2 A及び一対の流体室 5 2 Bは、それぞれ流体通路 5 3 A及び流体通路 5 3 Bにより連通されていて、それぞれは、さらに吸入口 1 A及び吐出口 1 Bに接続されている。

このように、ピストン20の両端部にそれぞれ 配置された吸入弁2A及び吐出弁2Bを、それぞ れモールド部30内に形成された流体通路53A 及び53Bで連通しても良い。

- (2) 第1図においては、ピストン20を支持する ためのスプリング14が、該ピストン20の両端 部に設けられているが、一方の端部のみに設けら れていても良い。この場合には、スプリング14 は、スプリングシート15及びピストン20の端 部(この例においては、フロントマグネットョー ク 7)から離脱しないように固定される必要があ る。
 - (3) 第1図においては、ピストン20の両端部にマグネット8が設けられているが、一方の端部のみに設けられていても良い。

この場合、マグネット 8 が設けられない側には、コアに非磁性領域を設けて磁極を形成する必要がないので、ヨークコア 5 の一方の端部(L部分又はR部分)とステートコア 1 2 の端部とを、磁性材料により接続する。これにより、洩れ磁束によるエネルギのロスを低減させることができる。

(4) 第1図に示されたピストン20では、その両端部に配置されたフロントマグネットヨーク7が 露出するように構成されているが、磁性体、マグ ネット等の露出がないように、第 5 図に符号 5 4 で示されたように、該ピストン 2 0 の全体を樹脂等によりモールド成形するようにしても良い。この場合には、フロントマグネットヨーク 7 等における錆の発生が防止され、該ピストン 2 0 の往復動が常に良好に行うことができる。

(5) 前述したポンプは、圧縮ポンプとしてだけではなく、小型の真空ポンプとしても適用できる。

(考案の効果)

以上の説明から明らかなように、本考案によれば、次のような効果が達成される。

- (1) ダイアフラムを用いずに、ピストンの往復動、 並びに流体の吸入及び吐出を行うことができるの で、ダイアフラムの破損がなく、当該ポンプ装置 の耐久性が向上する。
- (2) ピストンを、円筒コイルの内周に軸受を介して配置したので、該ピストンを常に合心状態に保ち、安定して摺動させることができるので、ポンプ装置の故障発生頻度は小さく、製作に当っては構成が簡単であるので、生産コストを引き下げる

ことができる。

- (3) ピストンが前後対称的な構造であり、その前後両端部にそれぞれスプリングを付勢させたので、ピストンのストロークが一定する。しかも、スプリングのばね定数の設定がダイアフラムポンプに比べて容易であるので、終始安定した作動を期待することができる。
- (4) ピストン両端に設けられた永久磁石により、 該ピストンの往復動を行うようにしたので、該ピ ストンの往復動による容積が高くなり、当該ポン プ装置の効率が向上すると共に、小型化に貢献で きる。
- (5) ピストンの両端部に圧力室が設けられるので、 ピストンの往復動作を効率良く流体の吸引及び吐 出動作に伝達でき、この結果、当該ポンプ装置の 効率が向上する。
- 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示す縦断側面図で ある。

第2図は第1図のA-A断面図及び側面図であ

る。

第3図はフラットバルブの平面図である。

第4図はバルプシートを第1図のB方向から見た図である。

第5図は主要部を切断して示した本考案の他の 実施例の縦断側面図である。

第6図は第5図の左側面図である。

第7図は第5図の右側面図である。

第8図は第5図をC-C線で切断した断面図である。

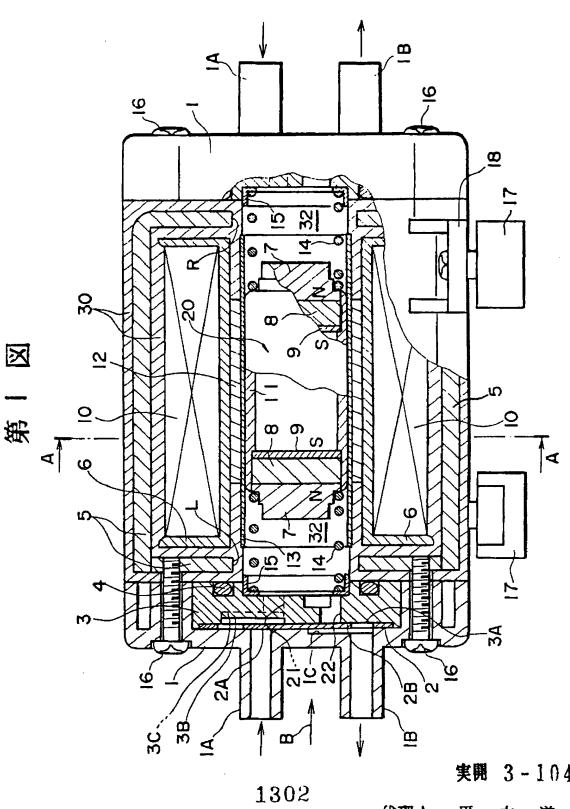
第9図は第6図をD-D線で切断した断面図である。

第10図は第7図をE-E線で切断した断面図である。

1 …ヘッドカバー、2 …フラットバルブ、2 A … 吸入弁、2 B …吐出弁、3 …バルブシート、5 … ヨークコア、6 …ボビン、7 …フロントマグネットヨーク、8 …永久磁石、9 …リアマグネットヨーク、10 …円筒コイル、11 …ピストン本体、

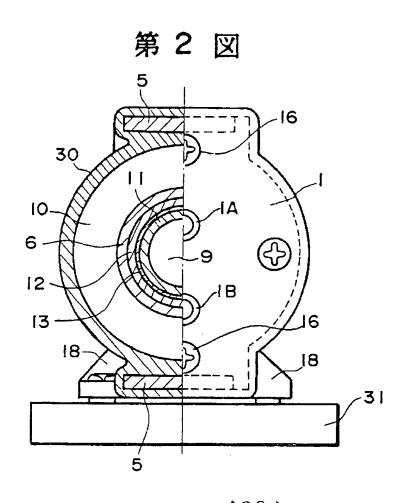
12…ステートコア、14…スプリング、20… ピストン、21,22…流体通路、30…モール ド部、32…圧力室、52A,52B…流体室、 53A,53B…流体通路、54…モールド部

代理人弁理士 平木道人 外1名



3-1041 実開

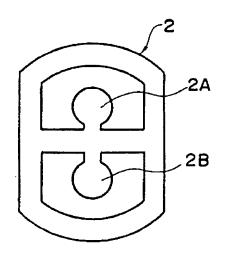
代理人 平 木 道



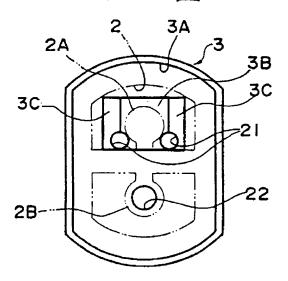
1303

実開 3-104188

第3図

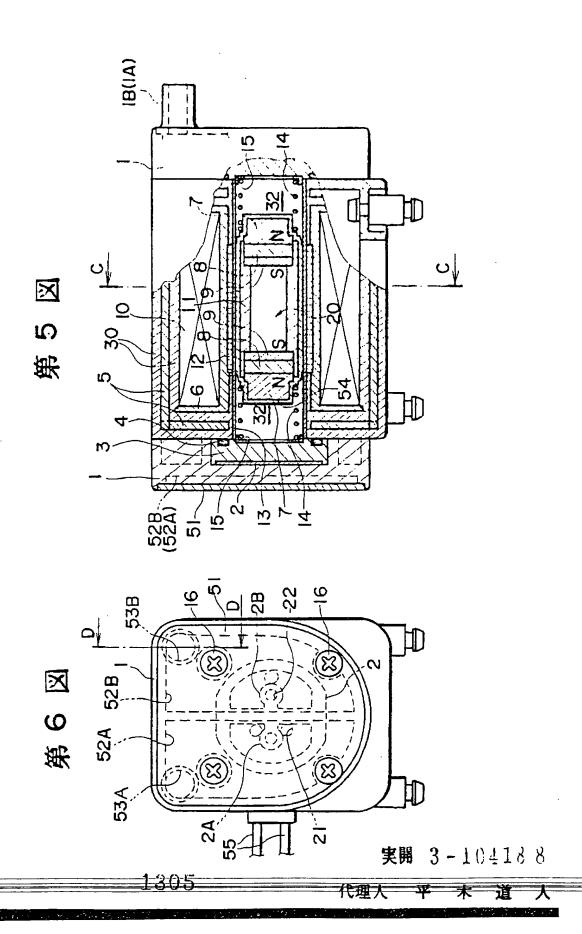


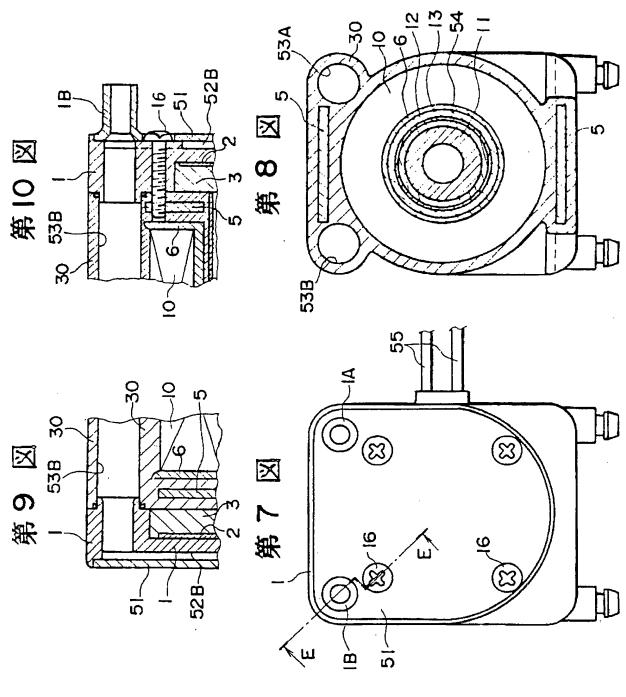
第4 図



1304

実開 3-10418 8 代理人 平 木 道 人





1306 実開 3-104188 代理人 平 木 道 ノ

手続補正書(自発)

平成2年3月23日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

実願平2-12345号

- 考案の名称
 電磁式フリーピストンポンプ
- 3. 稲正をする者

事件との関係 実用新案登録出願人 日東工器株式会社

4. 代理人

東京都新宿区西新宿 3 - 3 - 2 3 ファミール西新宿 4 0 3 号 電話 3 4 2 - 3 3 8 0 (7 9 2 8) 弁理士 平 木 道 人

5. 補正の対象

明細書の実用新案登録請求の範囲、考案の詳細な説明の欄および図面

1307

実開 3-104188

方式

- 6. 補正の内容
- (1) 明細書第4頁第17行「素材」を「非磁性材」 と補正。
- (2) 同第18頁第10行「容積」を「圧縮比」と 補正。
- (3) 実用新案登録請求の範囲を別紙の通り補正。
- 4) 図面第8図を別紙の通り補正。

公開実用平成 3─104188

2. 実用新案登録請求の範囲 .

(1) コイルと、

前記コイルの内側に、該コイルの中心軸方向に 摺動自在に配置され、かつ、内端面部にマグネットを備えたピストンと、

前記ピストンの摺動により、その容積が変化するように構成された密閉圧力室と、

前記圧力室に接続された吸入口及び吐出口と、 前記圧力室と前記吸入口及び吐出口との間に配置された吸入弁及び吐出弁とを具備した電磁式フリーピストンポンプにおいて、

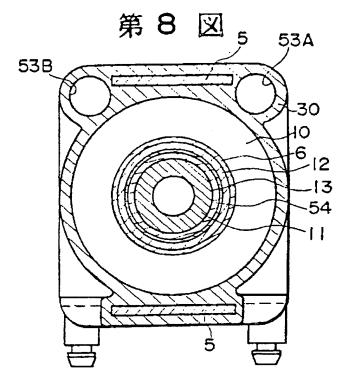
前記コイルを、該コイルの両端部内に概ね前記 密閉圧力室が形成されるような軸心長を有する円 筒形状とし、

前記コイルの内周部には、少くとも前記ピストンの衝程範囲に透磁率の低い<u>非磁性材</u>からなる肉 薄の軸受が配設され、

前記ピストンは左右対称的にピストンヘッドと 永久磁石を具え、左右の永久磁石相互間が中空状 態に連結されている組立体であって、

- 3 -

更に、前記コイルの内周部には、前記ピストンを中立位置に復帰させるスプリングを左右対称的に具え、また、該コイル内周部の中央部と前記軸 受との間にステートコアが配設されていることを 特徴とする電磁式フリーピストンポンプ。



金シュ・ス3 1311

実開 3-104188

代理人 平 木 道 人